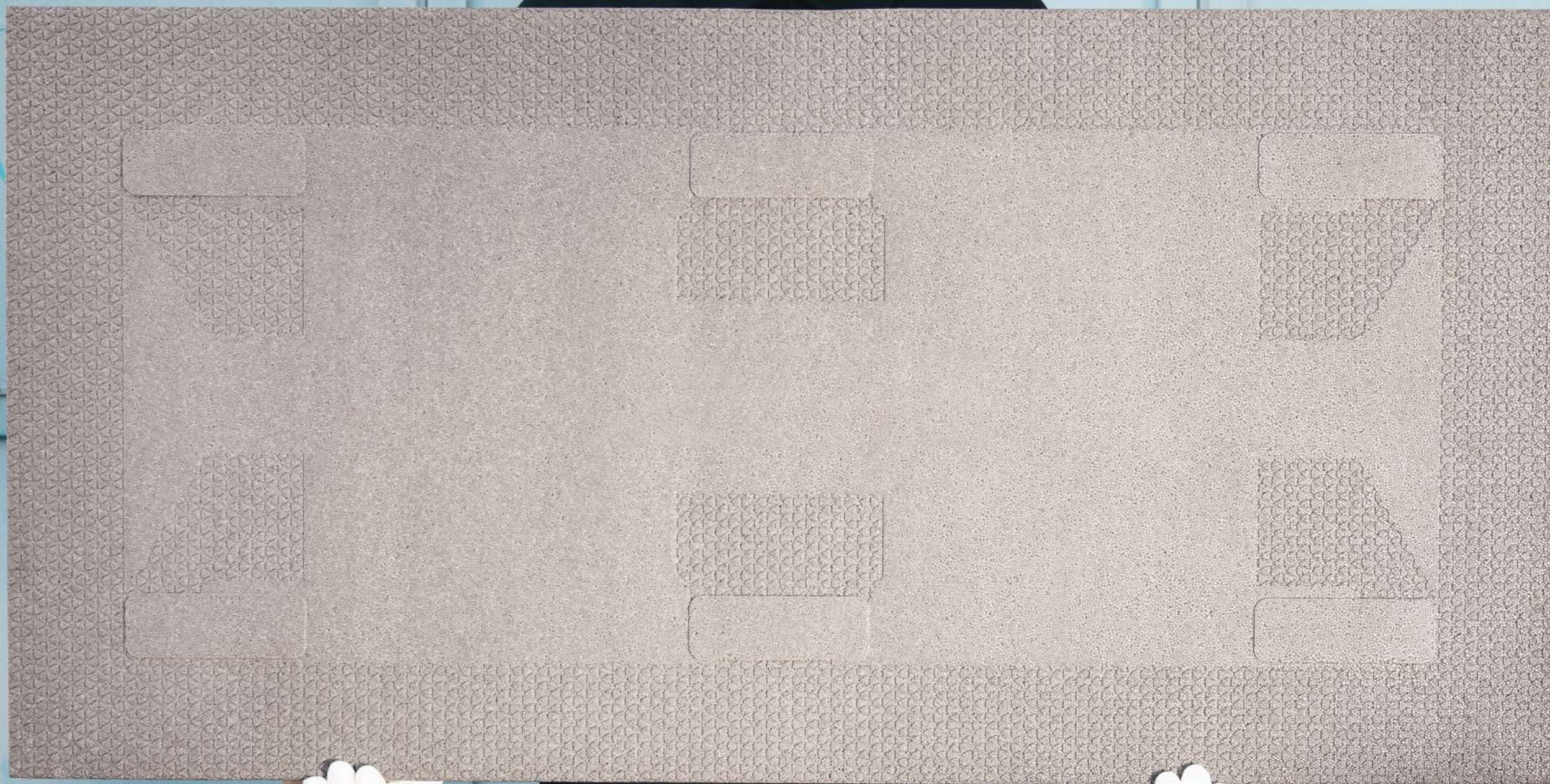


Greypor®

Materia grigia per isolare



TERMOLAN™
ISOLARE È PROTEGGERE



ISOLARE È PROTEGGERE.

COMFORT ABITATIVO E RISPETTO PER LE
RISORSE DEL PIANETA.

TERMOLAN LAVORA CON SUCCESSO DA OLTRE
50 ANNI IN TUTTI I SETTORI IN CUI ISOLAMENTO
VUOL DIRE PROTEZIONE.

I NOSTRI MARCHI SI SONO POSIZIONATI
DIMOSTRANDO AFFIDABILITÀ E CONQUISTANDO
LA FIDUCIA DI CHI LI HA SCELTI.

EPS: materia prima preziosa amica dell'ambiente, fatta per durare

Grazie alle sue caratteristiche e a quelle del suo ciclo vita, l'EPS è la scelta migliore per l'isolamento termico e per salvaguardare l'ambiente.

98%

gli isolanti in EPS sono fatti per il 98% d'aria

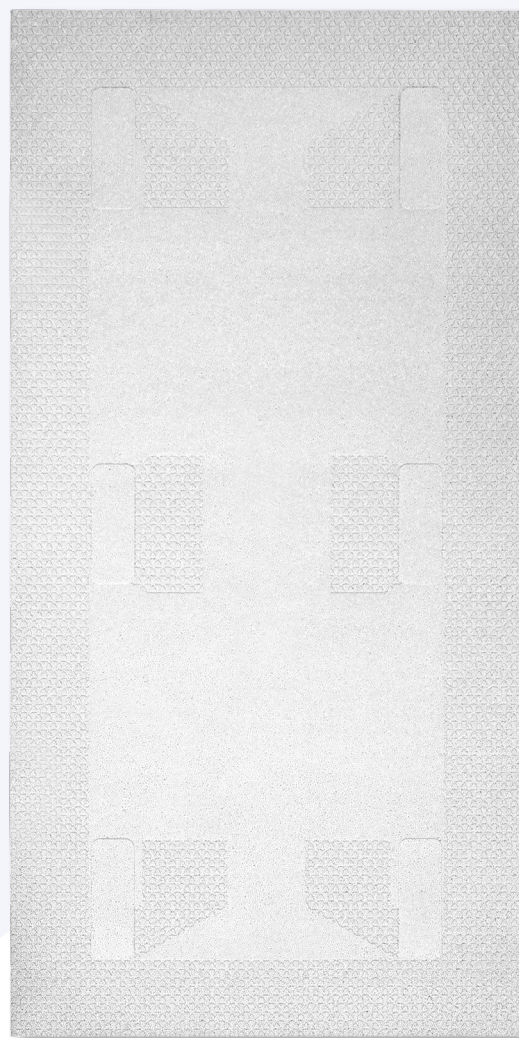
100%

l'EPS è riciclabile e riusabile al 100% e non è un rifiuto speciale

Abbiamo consolidato processi produttivi e commerciali che garantiscono la nostra qualità in maniera costante e certificata.
Dalla selezione della materia prima passando per la trasformazione e la stagionatura, arrivando al controllo della qualità.

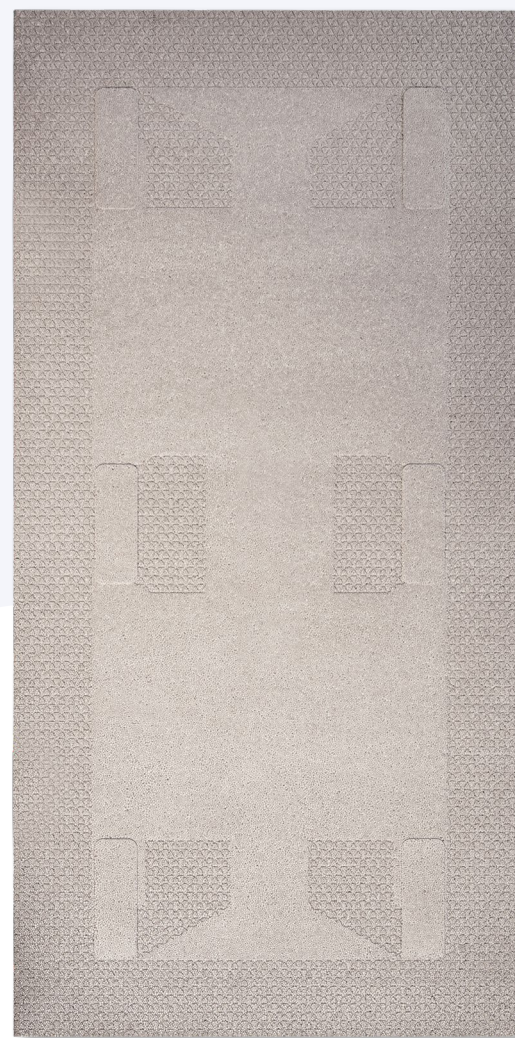


Tre varianti con specifiche tecniche differenti



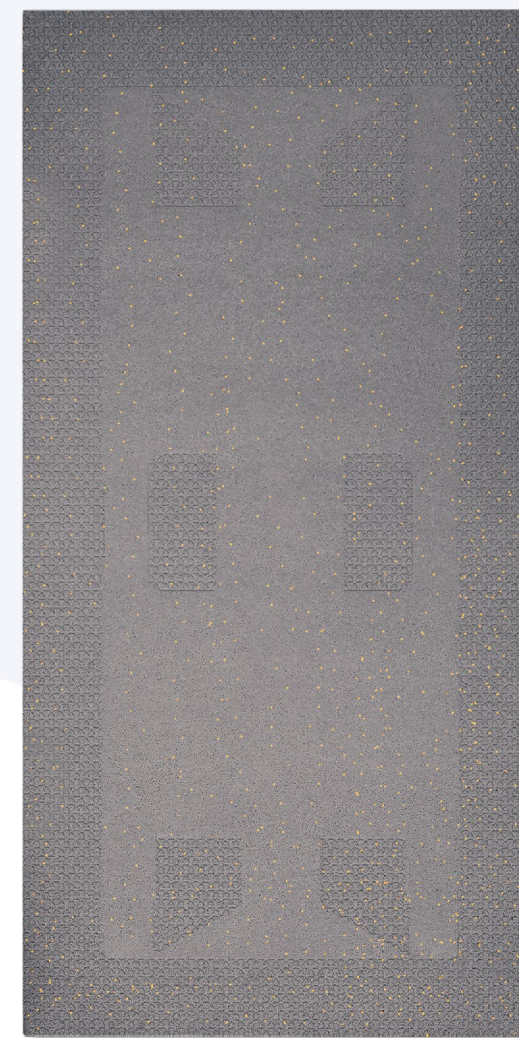
EPS bianco

La materia prima base, con qualità isolanti superiori a quelle della maggior parte degli isolanti termici.



EPS con grafite

Siamo stati i primi trasformatori in Italia ad introdurre l'EPS additivato di grafite per un isolamento termico superiore.



Greydur®

L'EPS coi pallini arancioni, nostro brevetto, è l'evoluzione di questa materia: alte prestazioni isolanti unite a resistenza a compressione e basso assorbimento d'acqua.

Lastre stampate

La gamma di lastre stampate è quella che esprime al meglio la nostra capacità di ideare e realizzare prodotti di altissima qualità.

Le lastre stampate sono progettate per esaltare la qualità dell'isolante in EPS, prodotte con caratteristiche fisiche studiate appositamente per la loro applicazione.

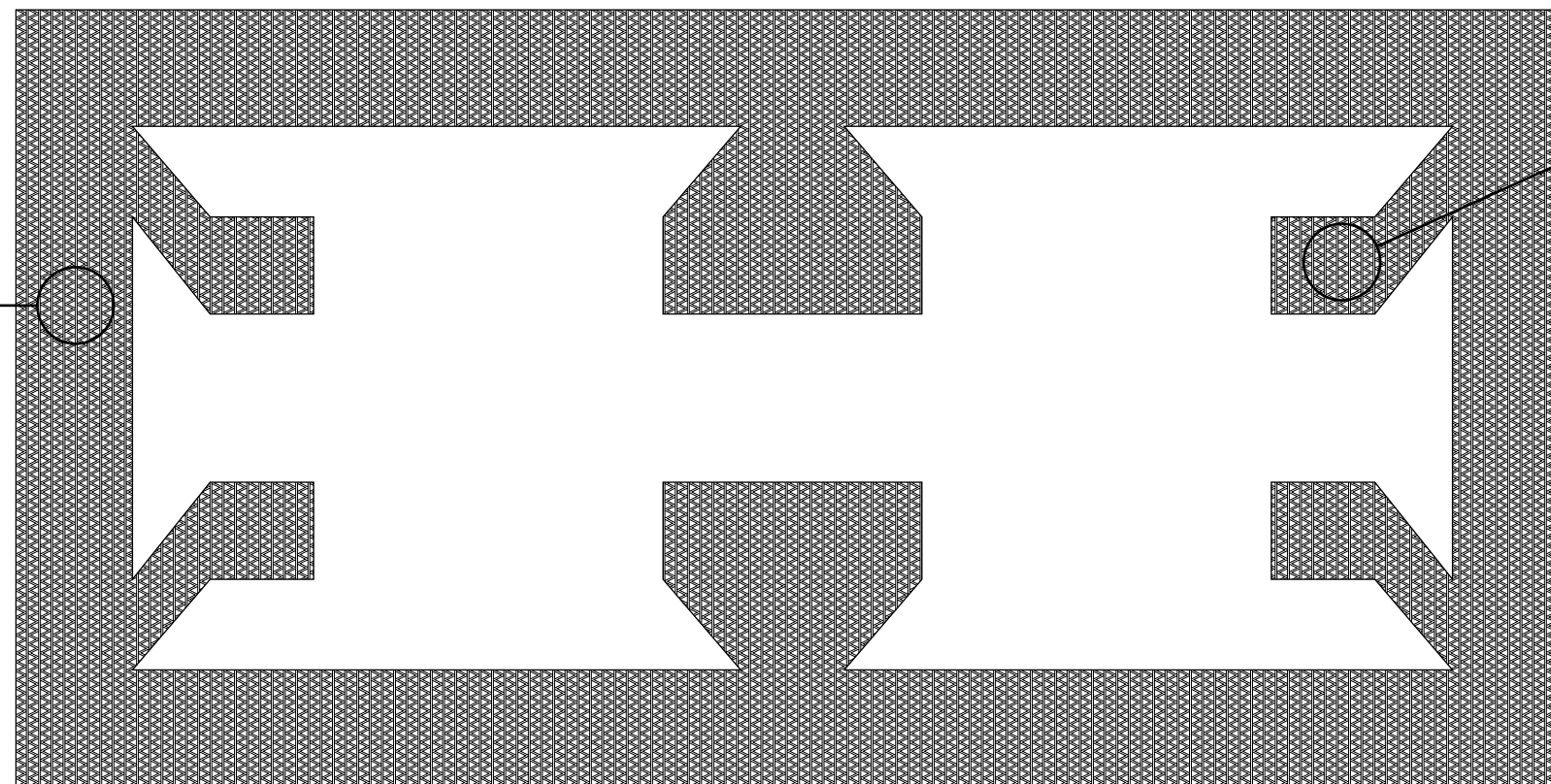
Negli anni '80 abbiamo ideato e realizzato la prima lastra stampata per cappotto, divenuta poi lo standard di mercato.

Alla fine degli anni '90 abbiamo trasformato e distribuito per primi in Italia l'EPS grigio additivato di grafite.



Lastre studiate per il sistema a cappotto

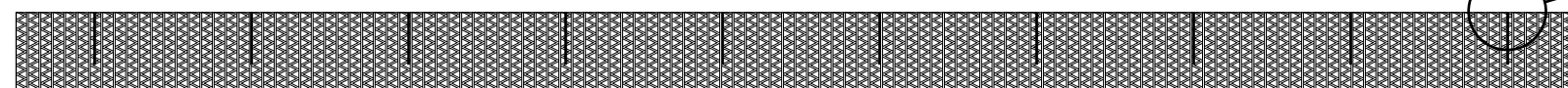
vista frontale



La **trama geometrica** a rilievo è fondamentale per aumentare la superficie di supporto per l'aggrappo del rasante e migliorare il legame tra intonaco e isolante.

La **texture a rilievo** evidenzia i punti di aderenza per una migliore stesura della colla.

vista laterale



I **tagli rompi** tratta servono a diminuire l'intensità delle sollecitazioni termiche riducendo la loro componente con direzione parallela al lato lungo.

Innovazione continua

La gamma EPS storica che ha espresso negli anni la vocazione **più creativa** di Termolan.

La gamma **Greypor** è diventata una **firma inconfondibile**: prodotti all'avanguardia e tecnologicamente innovativi che uniscono prestazioni eccezionali, ottimizzazione delle risorse e **abbattimento dei costi di consumo nel pieno rispetto ambientale**.



riciclabili al 100%



innovazione



stabilità dimensionale



Tutta la nostra produzione è conforme ai CAM.

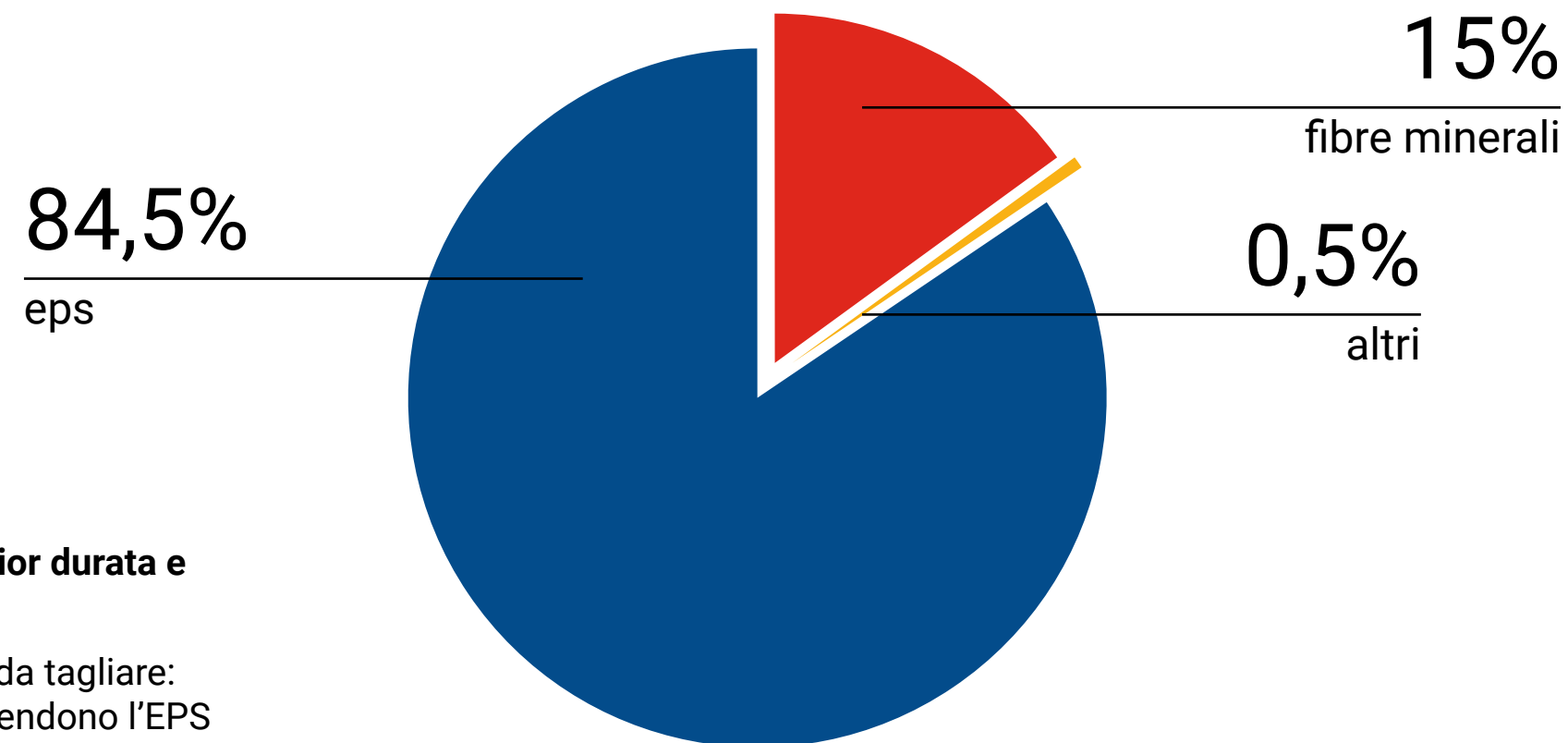
I prodotti che garantiscono il rispetto dei Criteri Ambientali Minimi hanno un basso impatto ambientale e devono avere una parte di materia riciclata. In base al tipo di prodotto cambia la percentuale di materiale riciclato per rientrare nei parametri.



Isolamento a cappotto: le ragioni di una scelta

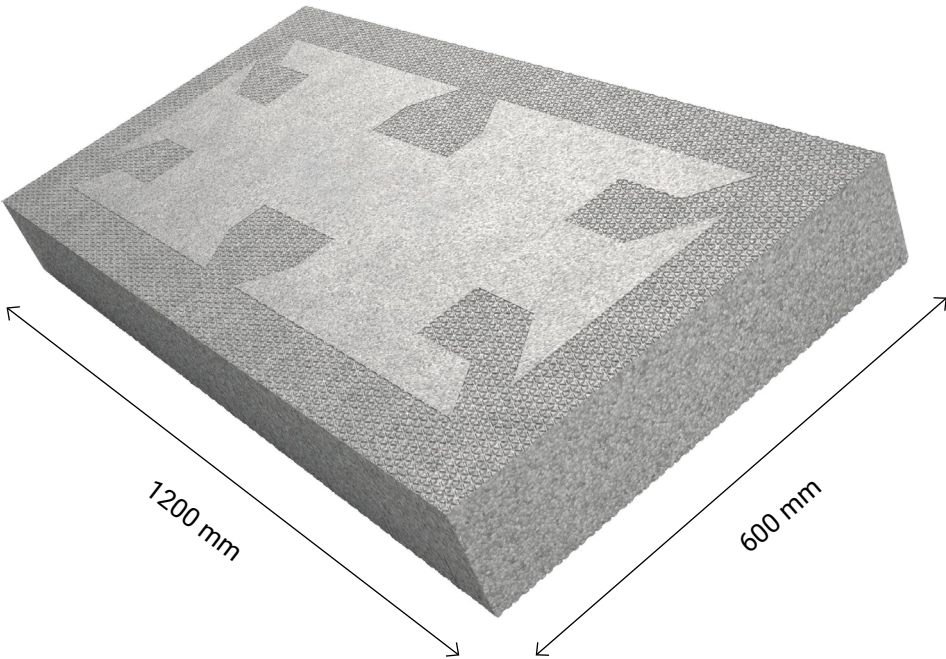
Il sistema cappotto è realizzato con lo scopo di isolare un edificio e migliorarne l'efficienza energetica, contribuendo a ridurre sensibilmente i costi di riscaldamento e raffrescamento, ed aumentando il comfort abitativo.

Materiali isolanti impiegati nell'applicazione a cappotto in Europa:



L'EPS è il materiale che garantisce maggior durata e prestazione.

Maneggevole, leggero da posare e facile da tagliare: l'ampia casistica e la storicità di utilizzo rendono l'EPS il materiale più diffuso e studiato. Questo permette di valutare concretamente e realisticamente il suo comportamento nel tempo



Greypor GK 800 RE

Lastra stampata in EPS, con grafite, specifica per applicazione a cappotto. Layout studiato per migliorare l’adesività e 10 tagli rompi tratta per ridurre le tensioni indotte dalle sollecitazioni termiche.

Applicazioni consigliate

Sistema Cappotto

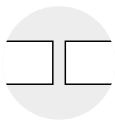
Certificazioni



Spessori	mm	da 30 a 300
Conducibilità termica dichiarata (λ_D)	W/mK	0,031
Resistenza termica* (R_D)	m²K/W	da 0,95 a 9,65
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	kPa	≥ 150

* in base agli spessori

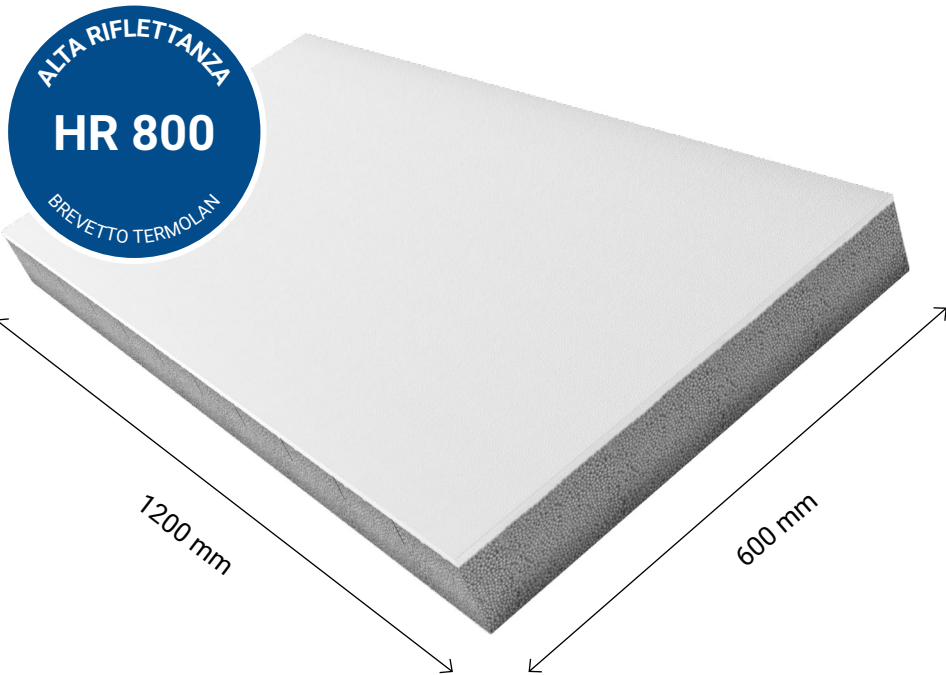
N.B. Alcuni spessori sono disponibili solo su richiesta. La documentazione tecnica completa e i listini sono consultabili su edilizia.termolan.it



Spigolo vivo



Reazione al fuoco secondo EN 13501-1



Greypor HR 800 RE

Lastra stampata in EPS bicolore ed alta riflettanza, con tagli rompi tratta interni e facce rettificata, per una stabilità e planarità migliorate, specifica per applicazione a cappotto.

Applicazioni consigliate

Sistema Cappotto

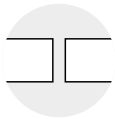
Certificazioni



Spessori	mm	da 60 a 200
Conducibilità termica dichiarata (λ_D)	W/mK	0,030
Resistenza termica* (R_D)	m²K/W	da 2,00 a 6,65
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	kPa	≥ 150

* in base agli spessori

N.B. Alcuni spessori sono disponibili solo su richiesta. La documentazione tecnica completa e i listini sono consultabili su edilizia.termolan.it



Spigolo vivo



Reazione al fuoco secondo EN 13501-1

Il cappotto perfetto

- | | |
|--|---------------|
| 1. Pareti in mattoni | 250 mm |
| 2. Greypor GK 800 RE
oppure Greypor HR 800 RE | 100 mm |
| 3. Rasatura | 4 mm |
| 4. Rete di armatura | |
| 5. Finitura | 1 mm |
| 6. Greydur Smart RE | 100 mm |
| 7. Guaina bituminosa | 8 mm |

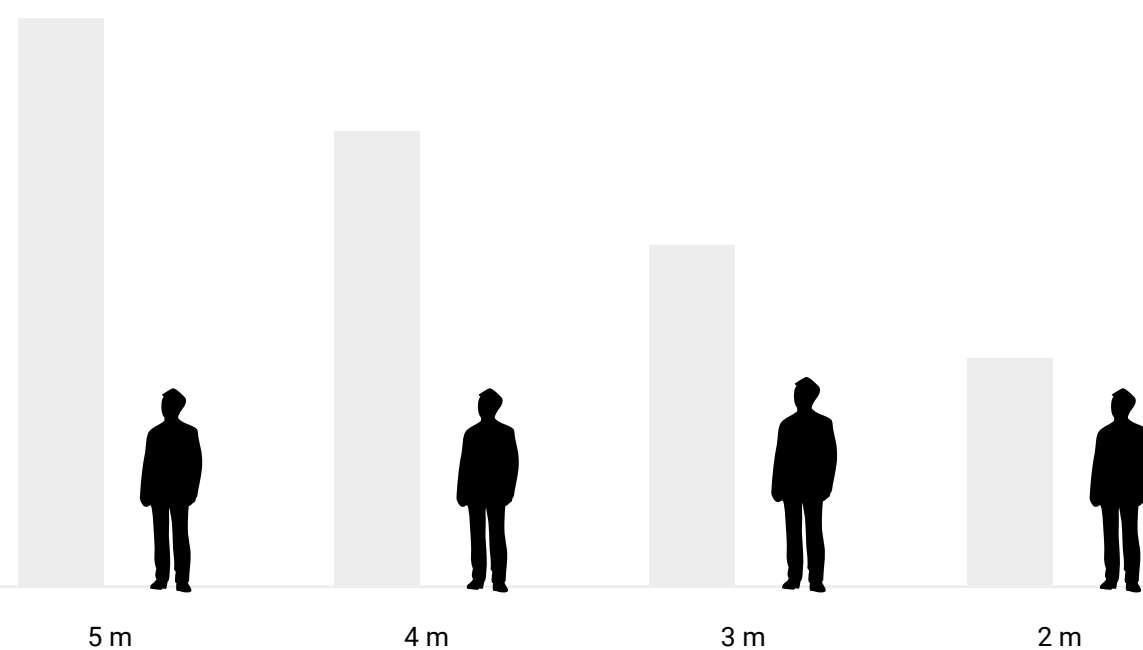
$$U = 0,26 \text{ W/m}^2\text{k}$$

$$Y_{ie} = 0,04 \text{ W/m}^2\text{k}$$

Lastre tagliate da blocco

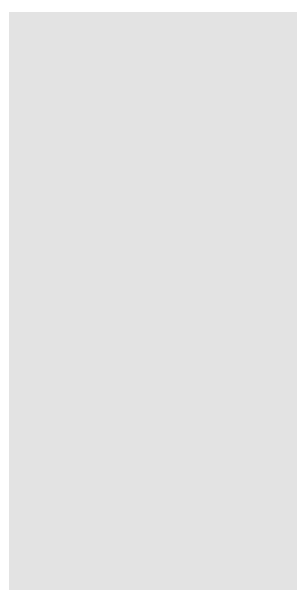
La qualità del prodotto è data dall'abilità dei trasformatori: **sono oltre 40 anni che realizziamo blocchi in polistirolo**. Le nostre competenze hanno portato al nostro processo produttivo che oggi garantisce lo standard di tutti i nostri prodotti.

Le performance delle lastre ricavate dal taglio dei blocchi dipendono dall'abilità nella produzione e nei processi di stagionatura e lavorazione dei blocchi.



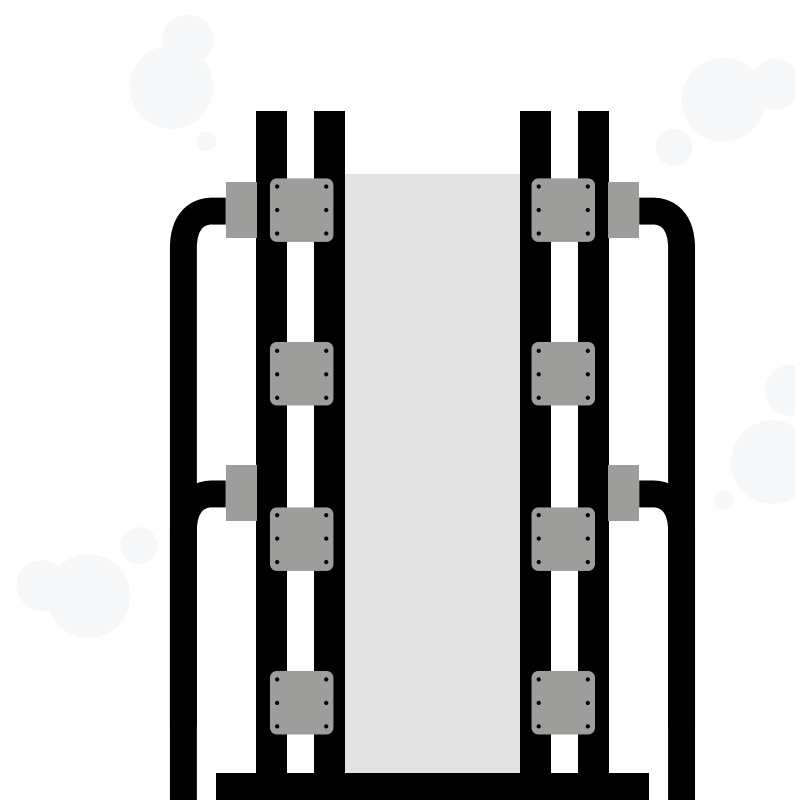
Processi che garantiscono la qualità

Tutti i nostri blocchi sono sottoposti a detensionamento: un ulteriore processo di lavorazione che garantisce ad ogni lastra ricavata, **stabilità e performance di alto livello**.



Stagionatura

Tutti i nostri blocchi vengono stagionati per il tempo necessario a garantire la stabilità nel processo di taglio allo specifico impiego.



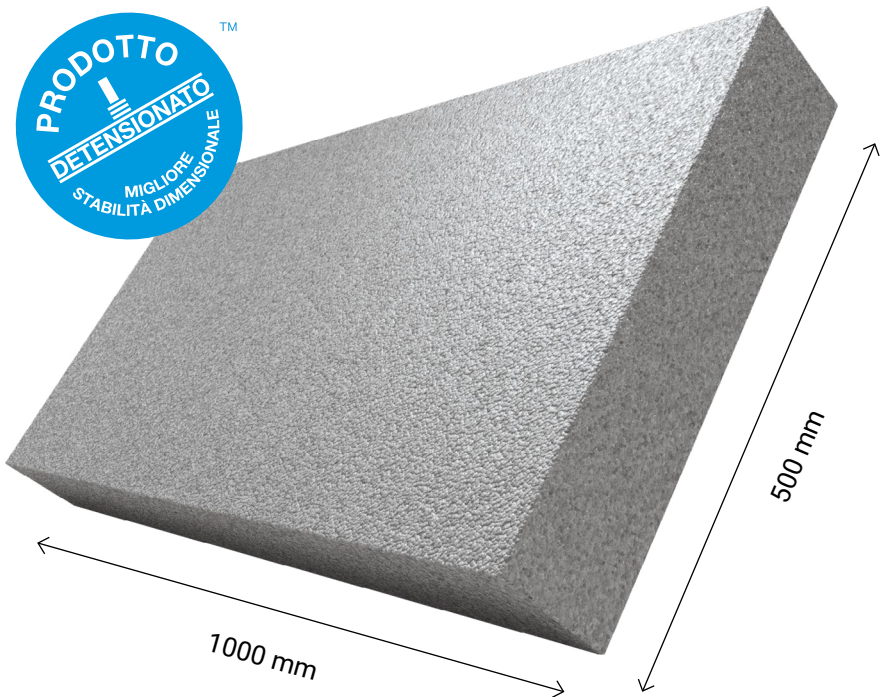
Detensionamento

Tramite apposite presse i blocchi vengono trattati per eliminare qualsiasi tipo di tensione interna.



Lastre stabilizzate

Le lastre ricavate dal blocco detensionato hanno migliore stabilità dimensionale.



Greypor X30 TK8 RE

Lastra in EPS con grafite tagliata da blocco detensionata.

Applicazioni consigliate

- Sistema Cappotto
- Correzione Ponti Termici

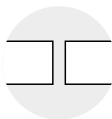
Certificazioni



Spessori	mm	da 20 a 300
Conducibilità termica dichiarata (λ_D)	W/mK	0,030
Resistenza termica* (R_D)	m²K/W	da 0,65 a 10,00
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	kPa	≥ 150

* in base agli spessori

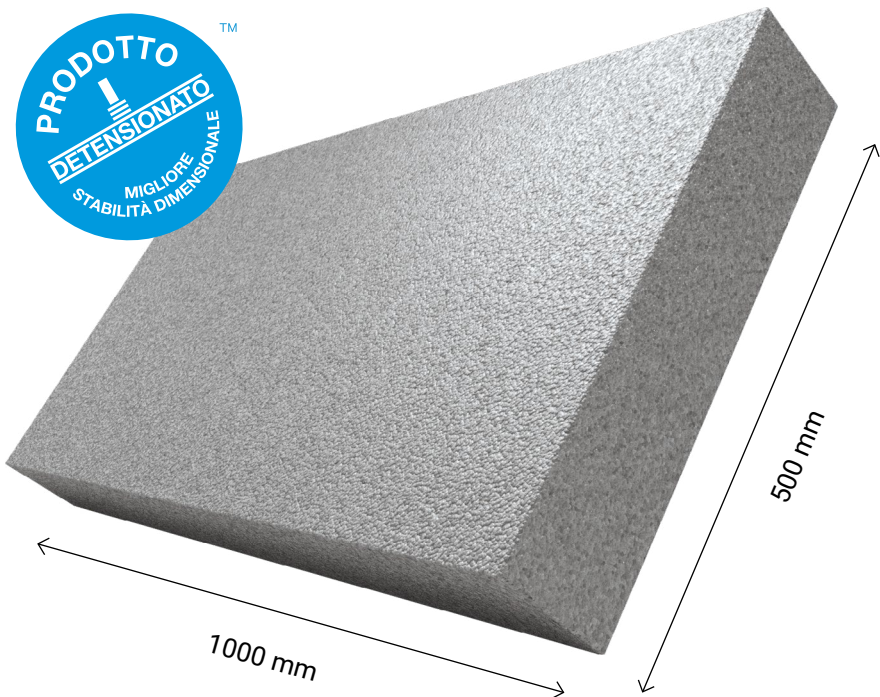
N.B. Alcuni spessori sono disponibili solo su richiesta. La documentazione tecnica completa e i listini sono consultabili su edilizia.termolan.it



Spigolo vivo



Reazione al fuoco secondo EN 13501-1



Greypor X31 TK8 RE

Lastra in EPS con grafite tagliata da blocco detensionata.

Applicazioni consigliate

- Sistema Cappotto
- Correzione Ponti Termici

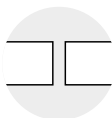
Certificazioni



Spessori	mm	da 20 a 300
Conducibilità termica dichiarata (λ_D)	W/mK	0,031
Resistenza termica* (R_D)	m²K/W	da 0,65 a 9,65
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	kPa	≥ 150

* in base agli spessori

N.B. Alcuni spessori sono disponibili solo su richiesta. La documentazione tecnica completa e i listini sono consultabili su edilizia.termolan.it



Spigolo vivo



Reazione al fuoco secondo EN 13501-1

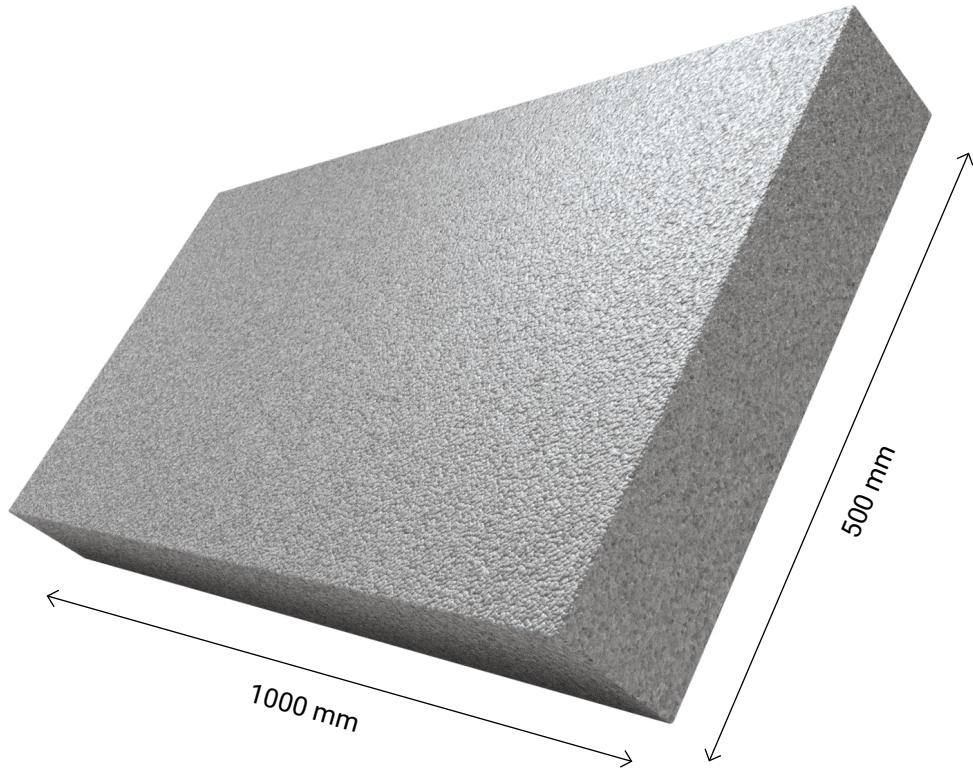
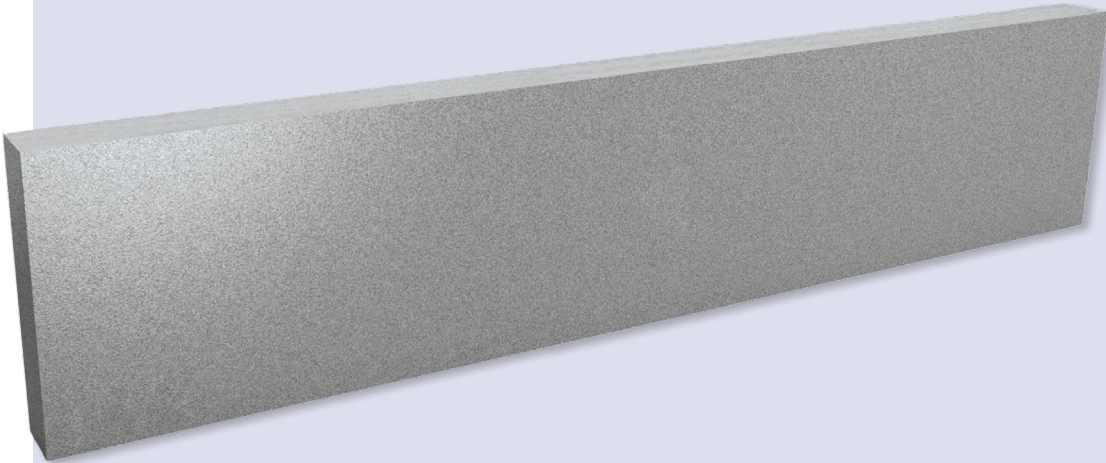


GRANDI FORMATI

Soluzioni personalizzate per ogni esigenza

Partendo dai blocchi in EPS, **bianchi** o con **grafite**, abbiamo la possibilità di produrre lastre in diversi formati.

L'utilizzo di lastre di grandi dimensioni consente di coprire rapidamente ampie superfici, riducendo il tempo necessario per completare i lavori di applicazione.



Greypor 150 RE

Lastra in EPS con grafite tagliata da blocco.

Applicazioni consigliate

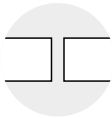
- Facciata ventilata
- Isolamento di pareti
- Tetto piano caldo
- Isolamento di pareti lato interno
- Sotto massetto in solaio

Certificazioni



Spessori	mm	da 20 a 300
Conducibilità termica dichiarata (λ_D)	W/mK	0,031
Resistenza termica* (R_D)	m²K/W	da 0,65 a 9,65
Resistenza a compressione al 10% della deformazione	kPa	≥ 150

* in base agli spessori
N.B. Alcuni spessori sono disponibili solo su richiesta. La documentazione tecnica completa e i listini sono consultabili su edilizia.termolan.it



Spigolo vivo



Reazione al fuoco secondo EN 13501-1



□ Greypor HR 800 RE

Comano Terme (TN) - Isolamento a cappotto



□ Greypor GK 800 RE

Recanati (MC) - Isolamento a cappotto di palazzina bifamiliare

Stoccaggio

Le lastre di Greypor possono essere conservate per alcune settimane all'aperto senza alcuna protezione contro gli agenti atmosferici perché pioggia, neve e gelo non possono danneggiarle.

Ove fosse prevista una conservazione più lunga le lastre Greypor devono essere coperte con teli di plastica di colore chiaro opaco per proteggerle dai raggi solari.

I teli trasparenti o di colore scuro non sono idonei per l'insorgere di temperature elevate sotto di essi.

Consigli per l'applicazione

Le lastre di Greypor sul supporto murario devono essere preservate dall'esposizione solare diretta, ove ciò non fosse garantito naturalmente, ombreggiare applicando adeguate reti ombreggianti sui ponteggi.



TERMOLAN SRL

Via G. Di Vittorio, 2/4
50053 Empoli (FI)
T. +39 0571 94 601
F. +39 0571 94 60 299
info@edilizia.termolan.it

